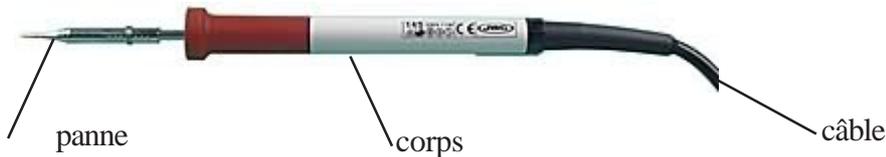


SOUDAGE MANUEL

I/ LE FER À SOUDER

Pour réaliser une bonne soudure, il est nécessaire de disposer d'un fer de bonne qualité (panne longue durée), en bon état et dont la panne est nettoyée.



Selon les travaux à réaliser, la température du fer doit varier ce qui explique qu'on utilise dans certains cas des fers thermostatés.

Pour des travaux courants en électronique un fer de 30W convient parfaitement.



II/ FIL DE BRASURE



On parle plus couramment de "fil d'étain" ou "fil de soudure". C'est grâce au fil de brasure qu'on réalise la liaison électrique et mécanique entre le support (généralement le circuit imprimé) et la patte du composant électronique.

Ce fil est un alliage de Cuivre(1%), d'argent(4%) et d'étain(95%). Afin de respecter les normes environnementales (normes RoHS en particulier) on bannira tout fil de brasage comportant du plomb.

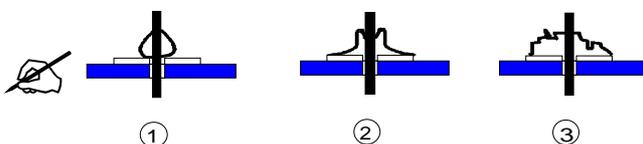
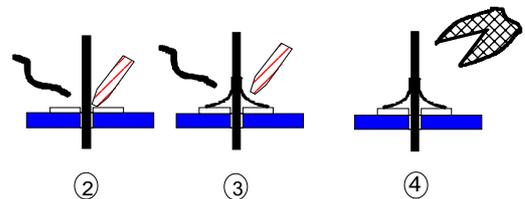
Ce fil contient en outre 5 micro-âmes de flux d'étamage qui a la propriété de décaper les métaux en son contact.

III/ COMMENT SOUDER

La soudure est une compétence manuelle sensible que l'on ne maîtrise qu'à force de pratique.

Une mauvaise soudure est souvent à l'origine de dysfonctionnement aussi convient-il de réaliser ses soudure avec minutie.

- 1/ Nettoyer la panne du fer avec un chiffon ou une éponge humide.
- 2/ Mettre la panne en contact avec les deux éléments métalliques à souder (la patte du composant et la piste du circuit imprimé par exemple)
- 3/ Après quelques secondes, rapprocher le fil d'étain de la panne afin que l'étain en fusion forme une liaison conique.
- 4/ Couper les longueurs inutiles



1 : _____
 2 : _____
 3 : _____